

■ I型直定規 (JIS 7514規格精度品)

No.US-112

Precision Straight Edges

本品は高精度を保有する精密定規で平坦、平行、真直度等を検査する場合不可欠のものであります。材質はJIS G4401(炭素工具鋼)又はこれと同等以上のものを使用し、焼入Hv490(Hs65)～Hv620(Hs75)のものを製作しております。表面は精密研磨仕上げを施しています。

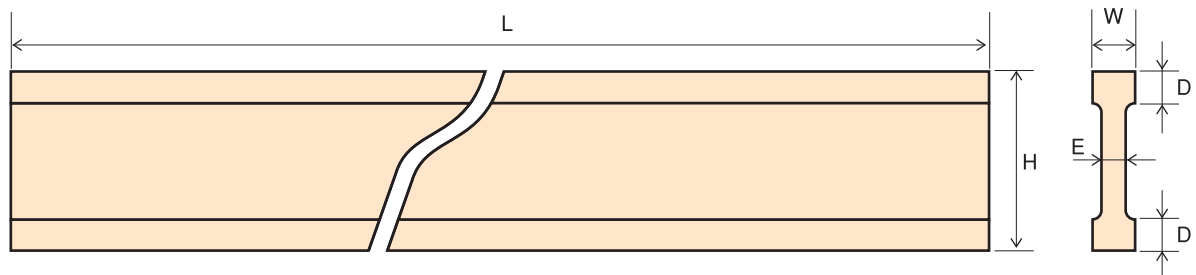


表1

〔製作寸法表〕

単位mm

| 品番 | 呼寸法 | 長さ(L) | 高さ(H) | 厚(W) | D | E | 重量 kg |
|----------|------|-------|-------|------|----|----|-------|
| SEI-300 | 300 | 340 | 50 | 10 | 10 | 6 | 1.0 |
| SEI-500 | 500 | 540 | 50 | 10 | 10 | 6 | 1.5 |
| SEI-1000 | 1000 | 1040 | 60 | 12 | 12 | 7 | 5.0 |
| SEI-1500 | 1500 | 1540 | 70 | 14 | 15 | 8 | 8.5 |
| SEI-2000 | 2000 | 2040 | 80 | 16 | 19 | 9 | 18.0 |
| SEI-3000 | 3000 | 3040 | 120 | 18 | 22 | 10 | 44.0 |

(注)直定規の全長は有効長さ+40mmです。

表2

〔使用面の真直度および平行度〕

単位 μm

| 有効長さ (mm) | | 300 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
|-----------|---------|-----|-----|------|------|------|------|
| A 級 | 真直及び平行度 | 3 | 4 | 6 | 8 | 10 | 14 |
| 参考(特級) | 真直及び平行度 | 1.6 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |

(注)表の数値はつぎの式による。

$$A \text{ 級 } \left(2 + \frac{L}{250} \right) \mu\text{m} \quad (\text{参考}) \text{ 特級 } \left(1 + \frac{L}{500} \right) \mu\text{m} \quad L = \text{有効長さ}$$

(注)両端20mmづつは測定より除きます。