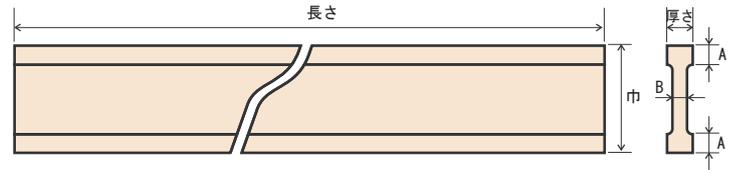


I 型直定規、 I 型広巾ストレートエッジ

I 型直定規



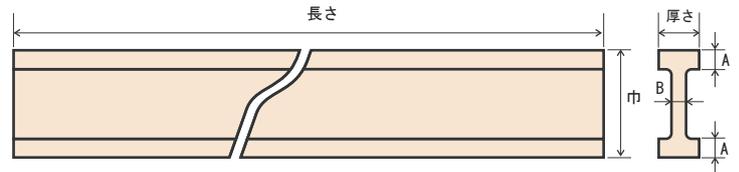
真直度 $(2 + L/250) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (有効長さ)

- ・ JIS B7514 規格の精密定規。
- ・ 平面度・平行度・真直度の検査測定に使用。
- ・ 完全熱処理を施した焼入品です。
Hv490 (Hs65) ~ Hv620 (Hs75)
- ・ 直定規の全長は有効長さの +40mm です。ただし、真直度・平行度の測定は両端 20mm を除きます。
- ・ 素材 炭素工具鋼
- ・ 精度 JIS A 級焼入
- ・ さらに高精度な特級品も製作できます。
(特級 : 真直度 $(1+L/500) \mu\text{m}$)

品番	精度	真直度 (μm)	有効長さ (呼寸法)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	A (mm)	B (mm)	重量 (kg)
ISH300	JIS A級焼入	3	300	340	50	10	10	6	1.0
ISH500	JIS A級焼入	4	500	540	50	10	10	6	2.0
ISH1000	JIS A級焼入	6	1000	1040	60	12	12	7	5.0
ISH1500	JIS A級焼入	8	1500	1540	70	14	15	8	8.0
ISH2000	JIS A級焼入	10	2000	2040	80	16	19	9	18.0
ISH3000	JIS A級焼入	14	3000	3040	120	18	22	10	44.0

I 型広巾ストレートエッジ



- ・ 平面度・平行度・真直度の検査測定に使用。
- ・ 他の I 型ストレートエッジと比べ精度面 (厚さ) が広いので水準器を併用して使用できます。
- ・ 素材 炭素工具鋼
- ・ 精度 A 級焼入、A 級、B 級

真直度

精度 A 級 $(2 + L/250) \mu\text{m}$

精度 B 級 $(4 + L/ 50) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (長さ)

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	A (mm)	B (mm)	重量 (kg)
WSHY500	A級焼入	4	500	85	50	15	15	10.0
WSHA500	A級	4						
WSHB500	B級	14						
WSHY1000	A級焼入	6	1000	85	50	15	15	20.0
WSHA1000	A級	6						
WSHB1000	B級	24						
WSHY1500	A級焼入	8	1500	100	50	15	15	35.0
WSHA1500	A級	8						
WSHB1500	B級	34						
WSHY2000	A級焼入	10	2000	120	50	15	15	54.0
WSHA2000	A級	10						
WSHB2000	B級	44						
WSHY2500	A級焼入	12	2500	140	50	15	15	78.0
WSHA2500	A級	12						
WSHB2500	B級	54						
WSHY3000	A級焼入	14	3000	180	50	15	15	110.0
WSHA3000	A級	14						
WSHB3000	B級	64						