

I 型直角定規、 厚口基準スコヤー

I 型直角定規



直角度 $\pm (2 + L/100) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (長片の全長)

- ・ JIS B7526 規格精度品。
- ・ 最高精度を保持する直角定規です。
- ・ 検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- ・ 素材 炭素工具鋼
- ・ 精度 JIS 1 級焼入

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
IS50	JIS 1 級焼入	± 0.0025	50	40	18	5	0.12
IS75	JIS 1 級焼入	± 0.0028	75	50	18	5	0.18
IS100	JIS 1 級焼入	± 0.003	100	70	25	6	0.25
IS150	JIS 1 級焼入	± 0.0035	150	100	30	8	0.5
IS200	JIS 1 級焼入	± 0.004	200	130	35	10	1.0
IS250	JIS 1 級焼入	± 0.0045	250	165	40	15	2.0
IS300	JIS 1 級焼入	± 0.005	300	200	40	15	2.5
IS500	JIS 1 級焼入	± 0.007	500	300	55	20	7.0
IS600	JIS 1 級焼入	± 0.008	600	350	60	23	10.0

厚口基準スコヤー



直角度 $\pm (2 + L/100) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (長片の全長)

- ・ 厚みがあるため、安定した測定が可能。
- ・ 検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- ・ 素材 炭素工具鋼
- ・ 精度 JIS 1 級焼入

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
AS50	JIS 1 級焼入	± 0.0025	50	40	15	12	0.25
AS75	JIS 1 級焼入	± 0.0028	75	50	20	12	0.3
AS100	JIS 1 級焼入	± 0.003	100	70	23	15	0.45
AS150	JIS 1 級焼入	± 0.0035	150	100	25	15	0.8
AS200	JIS 1 級焼入	± 0.004	200	130	32	15	1.4
AS250	JIS 1 級焼入	± 0.0045	250	150	35	20	3.0
AS300	JIS 1 級焼入	± 0.005	300	200	35	20	3.8
AS400	JIS 1 級焼入	± 0.006	400	250	40	25	5.5
AS500	JIS 1 級焼入	± 0.007	500	300	50	30	7.6
AS600	JIS 1 級焼入	± 0.008	600	320	50	30	11.0