I型直角定規、 厚口基準スコヤー

I 型直角定規



- JIS B7526 規格制度品。
- ・最高精度を保持する直角定規です。
- ・検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- •素材 炭素工具鋼
- 精度 JIS 1 級焼入

直角度 \pm (2 + L/100) μ m

L: 呼寸法(長片の全長)

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
IS50	JIS1級焼入	± 0.0025	50	40	18	5	0.12
IS75	JIS1級焼入	±0.0028	75	50	18	5	0.18
IS100	JIS1級焼入	±0.0030	100	70	25	6	0.25
IS150	JIS1級焼入	±0.0035	150	100	30	8	0.5
IS200	JIS1級焼入	±0.0040	200	130	35	10	1.0
IS250	JIS1級焼入	±0.0045	250	165	40	15	2.0
IS300	JIS1級焼入	±0.0050	300	200	40	15	2.5
IS500	JIS1級焼入	±0.0070	500	300	55	20	7.0
IS600	JIS1級焼入	±0.0080	600	350	60	23	10.0

厚口基準スコヤー



- ・厚みがあるため、安定した測定が可能。
- ・検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- •素材 炭素工具鋼
- •精度 JIS 1 級焼入

直角度 \pm (2 + L/100) μ m

L: 呼寸法(長片の全長)

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	ф (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
AS50	JIS1級焼入	±0.0025	50	40	15	12	0.25
AS75	JIS1級焼入	±0.0028	75	50	20	12	0.30
AS100	JIS1級焼入	±0.0030	100	70	23	15	0.45
AS150	JIS1級焼入	±0.0035	150	100	25	15	0.80
AS200	JIS1級焼入	±0.0040	200	130	32	15	1.40
AS250	JIS1級焼入	±0.0045	250	150	35	20	3.00
AS300	JIS1級焼入	±0.0050	300	200	35	20	3.80