

定盤と測定工具



UNI SEIKI CO.,LTD

目 次

精密検査用定盤（JIS型定盤）	1
精密石定盤（グラナイト定盤）	2
箱型定盤	3
箱型定盤	4
精密摺合定盤（B&S型定盤）、丸型精密定盤（ラッピング用定盤）	5
製缶用蜂ノ巣定盤、 鉄金用定盤	6
工作用（組立・試験・締付）定盤、 大型T溝付フロア一定盤	7
石定盤スタンド	8
アイビーム型ストレートエッジ	9
I型直定規、 I型広巾ストレートエッジ	10
平型ストレートエッジ	11
ベベル型ストレートエッジ	12
ナイフ型ストレートエッジ、 三角型精密検査用ストレートエッジ	13
I型直角定規、 厚口基準スコヤー	14
台付直角定規	15
平行直角定規	16
刃型標準スコヤー（I型）、 フランジスコヤー	17
円筒スコヤー、 直角基準ブロック	18
鋳鉄製精密Vブロック（ヤゲン台）	19
硬鋼製Vブロック、 Xブロック	20
プリズム型Vブロック、 パラレルブロック	21
V溝付樹形ブロック、 硬鋼製クランプ付きVブロック	22
マシーンテーブル（ストレートタイプ、 クロスタイプ）	23
MCパレットテーブル（タップ穴付、 T溝付）	24
四面イケール、 T溝付アングルプレート	25
レベリングブロック（A型、 B型、 G型）	26
定盤用台	27
ダイヤルスタンド、 セラミックテーブル	28
石定盤用クリーナー	29

定盤

精密検査用定盤（JIS型定盤）

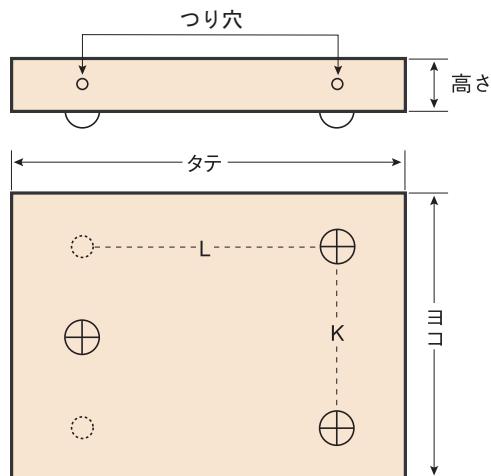


- ・JIS B7513 規格の検査用定盤
- ・シーゼニングを施し、表面はキサゲ仕上げ
- ・肉厚補強骨等が均衡に保たれ、温度変化による歪曲、
経年変化等を最小限にとどめ、長期使用に耐え得る構造です。
- ・材質 鋳鉄
- ・精度 0級、1級、2級

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)
JJ0-2030	JIS 0 級	0.004	200×300	75	14
JJ1-2030	JIS 1 級	0.008			
JJ2-2030	JIS 2 級	0.015			
JJ0-3030	JIS 0 級	0.004	300×300	95	25
JJ1-3030	JIS 1 級	0.008			
JJ2-3030	JIS 2 級	0.016			
JJ0-3040	JIS 0 級	0.004	300×400	100	33
JJ1-3040	JIS 1 級	0.008			
JJ2-3040	JIS 2 級	0.016			
JJ0-5050	JIS 0 級	0.005	500×500	130	110
JJ1-5050	JIS 1 級	0.010			
JJ2-5050	JIS 2 級	0.020			
JJ0-4560	JIS 0 級	0.005	450×600	140	120
JJ1-4560	JIS 1 級	0.010			
JJ2-4560	JIS 2 級	0.020			
JJ0-6060	JIS 0 級	0.005	600×600	140	170
JJ1-6060	JIS 1 級	0.010			
JJ2-6060	JIS 2 級	0.021			

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)
JJ0-5075	JIS 0 級	0.006	500×750	140	175
JJ1-5075	JIS 1 級	0.011			
JJ2-5075	JIS 2 級	0.022			
JJ0-75100	JIS 0 級	0.007	750×1000	190	330
JJ1-75100	JIS 1 級	0.013			
JJ2-75100	JIS 2 級	0.026			
JJ0-100100	JIS 0 級	0.007	1000×1000	220	470
JJ1-100100	JIS 1 級	0.014			
JJ2-100100	JIS 2 級	0.028			
JJ0-100150	JIS 0 級	0.008	1000×1500	250	980
JJ1-100150	JIS 1 級	0.016			
JJ2-100150	JIS 2 級	0.033			
JJ0-100200	JIS 0 級	0.010	1000×2000	270	1250
JJ1-100200	JIS 1 級	0.019			
JJ2-100200	JIS 2 級	0.038			
JJ0-120240	JIS 0 級	0.011	1200×2400	320	2500
JJ1-120240	JIS 1 級	0.021			
JJ2-120240	JIS 2 級	0.042			

精密石定盤（グラナイト定盤）



支点は調整ネジ付です。

- ・JIS B7513 規格の精密石定盤
- ・自然石である黒御影石を使用。経年変化を生じません。
- ・硬度が鋳鉄の2~2.5倍でラップ摩耗を防ぎます。
- ・誤って作業面に傷を付けてしまっても、まくれが生じず平面度が維持できます。
- ・横弾性係数が高く、剛性に優れています。
- ・吸水率が低いので湿気等による影響はほとんどありません。
- ・材質 黒御影石
- ・精度 0級、1級

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	K (mm)	L (mm)	つり穴	重量 (kg)
IJ0-1520	0級	0.0035	150x200	50	—	—	—	4.5
IJ1-1520	1級	0.007						
IJ0-2020	0級	0.0035	200x200	50	—	—	—	6
IJ1-2020	1級	0.007						
IJ0-2525	0級	0.0035	250x250	70	—	—	—	13
IJ1-2525	1級	0.007						
IJ0-3030	0級	0.004	300x300	100	—	—	—	27
IJ1-3030	1級	0.008						
IJ0-3045	0級	0.0045	300x450	100	—	—	—	41
IJ1-3045	1級	0.009						
IJ0-4560	0級	0.005	450x600	100	370	500	—	81
IJ1-4560	1級	0.010						
IJ0-5050	0級	0.005	500x500	100	380	380	—	75
IJ1-5050	1級	0.010						
IJ0-5075	0級	0.006	500x750	125	420	620	—	141
IJ1-5075	1級	0.011						
IJ0-6060	0級	0.005	600x600	125	500	500	—	135
IJ1-6060	1級	0.010						
IJ0-6090	0級	0.006	600x900	125	500	800	M12	203
IJ1-6090	1級	0.012						
IJ0-75100	0級	0.007	750x1000	150	630	700	M16	340
IJ1-75100	1級	0.013						
IJ0-100100	0級	0.007	1000x1000	150	700	700	M16	450
IJ1-100100	1級	0.014						
IJ0-100150	0級	0.008	1000x1500	200	700	1100	M20	900
IJ1-100150	1級	0.016						
IJ0-100200	0級	0.010	1000x2000	250	700	1500	M20	1500
IJ1-100200	1級	0.019						

定盤

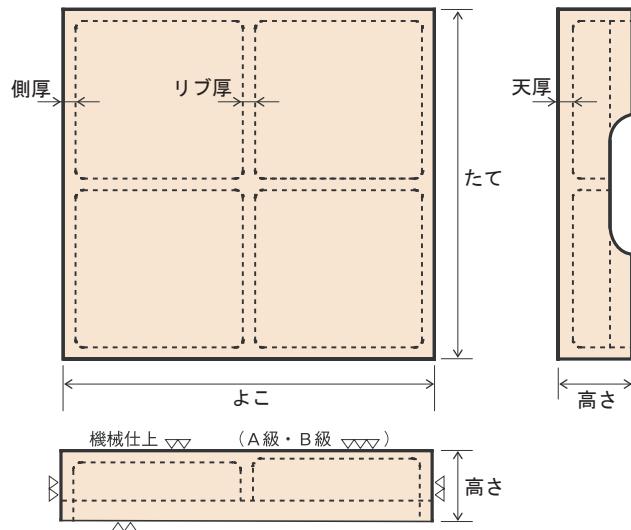
箱型定盤



摺合仕上 (A級・B級)



機械仕上



- ・ 署書作業台、測定検査台として使用します。
- ・ 摺合仕上 (キサゲ仕上) の A 級と B 級、
平削盤仕上の機械仕上があります。
- ・ 材質 鋳鉄
- ・ 精度 A 級、B 級、機械仕上
- ・ 製作寸法表以外の寸法、形状等も御要望に
応じて作成することも可能です。

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	天厚 (mm)	側厚 (mm)	リブ厚 (mm)	リブ本数 (mm)	重量 (kg)
HJA-2020	A級	0.010	200×200	50	9	8	7	1×1	6
HJB-2020	B級	0.019							
HJK-2020	機械仕上	0.029※							
HJA-2525	A級	0.011	250×250	50	10	8	8	1×1	10
HJB-2525	B級	0.022							
HJA-2530	A級	0.012							
HJB-2530	B級	0.023	250×300	50	10	8	8	1×1	12
HJA-3030	A級	0.012							
HJB-3030	B級	0.025							
HJK-3030	機械仕上	0.038※	300×300	60	12	10	10	1×1	18
HJA-3035	A級	0.013							
HJB-3035	B級	0.026							
HJK-3035	機械仕上	0.041※	300×350	60	12	10	10	1×1	19
HJA-3040	A級	0.014							
HJB-3040	B級	0.028							
HJK-3040	機械仕上	0.043※	300×400	60	12	10	10	1×2	23

箱型定盤

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	天厚 (mm)	側厚 (mm)	リブ厚 (mm)	リブ本数 (mm)	重量 (kg)
HJA-3045	A級	0.015	300×450	70	15	12	10	1×2	30
HJB-3045	B級	0.030							
HJK-3045	機械仕上	0.046※							
HJA-4545	A級	0.016	450×450	75	15	12	10	2×2	37
HJB-4545	B級	0.033							
HJK-4545	機械仕上	0.052※							
HJA-4560	A級	0.019	450×600	100	15	12	10	2×2	75
HJB-4560	B級	0.038							
HJK-4560	機械仕上	0.060※							
HJA-5050	A級	0.018	500×500	75	15	12	10	2×2	55
HJB-5050	B級	0.036							
HJK-5050	機械仕上	0.057※							
HJA-5075	A級	0.020	500×750	100	15	15	13	2×2	90
HJB-5075	B級	0.040							
HJK-5075	機械仕上	0.080※							
HJA-6060	A級	0.021	600×600	100	15	13	10	2×2	82
HJB-6060	B級	0.042							
HJK-6060	機械仕上	0.066※							
HJA-6090	A級	0.026	600×900	100	15	15	13	2×2	120
HJB-6090	B級	0.051							
HJK-6090	機械仕上	0.082※							
HJA-75100	A級	0.030	750×1000	125	15	15	13	2×2	200
HJB-75100	B級	0.060							
HJK-75100	機械仕上	0.096※							
HJA-9090	A級	0.029	900×900	125	15	15	13	2×2	220
HJB-9090	B級	0.059							
HJK-9090	機械仕上	0.095※							
HJA-100100	A級	0.032	1000×1000	125	18	16	13	2×2	270
HJB-100100	B級	0.065							
HJK-100100	機械仕上	0.104※							
HJA-90120	A級	0.034	900×1200	125	18	16	13	2×2	270
HJB-90120	B級	0.068							
HJK-90120	機械仕上	0.110※							
HJA-100150	A級	0.040	1000×1500	150	18	18	13	2×2	500
HJB-100150	B級	0.080							
HJK-100150	機械仕上	0.130※							
HJA-90180	A級	0.044	900×1800	150	22	20	15	2×3	510
HJB-90180	B級	0.088							
HJK-90180	機械仕上	0.144※							
HJA-100200	A級	0.049	1000×2000	150	22	20	15	2×3	750
HJB-100200	B級	0.097							
HJK-100200	機械仕上	0.159※							
HJA-120180	A級	0.047	1200×1800	175	25	20	15	2×3	800
HJB-120180	B級	0.095							
HJK-120180	機械仕上	0.154※							
HJA-120240	A級	0.058	1200×2400	200	30	30	18	2×4	1500
HJB-120240	B級	0.115							
HJK-120240	機械仕上	0.189※							
HJA-150300	A級	0.071	1500×3000	250	40	35	20	2×4	2600
HJB-150300	B級	0.142							
HJK-150300	機械仕上	0.233※							

※機械仕上の平行度は参考数値です。

定盤

精密摺合定盤（B & S型定盤）、丸型精密定盤（ラッピング用定盤）

精密摺合定盤（B & S型定盤）

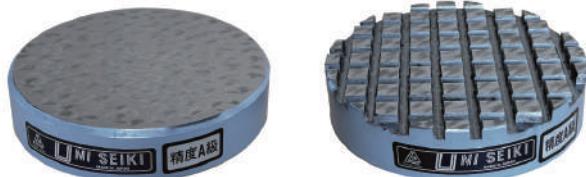


品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)
BJAA-2020	AA級	0.0015	200×200	65	14
BJA-2020	A級	0.003			
BBJ-2020	B級	0.006			
BJAA-2030	AA級	0.0015	200×300	70	18
BJA-2030	A級	0.003			
BBJ-2030	B級	0.006			
BJAA-2530	AA級	0.0015	250×300	80	22
BJA-2530	A級	0.003			
BBJ-2530	B級	0.006			
BJAA-3030	AA級	0.0015	300×300	95	24
BJA-3030	A級	0.003			
BBJ-3030	B級	0.006			
BJAA-3040	AA級	0.002	300×400	110	35
BJA-3040	A級	0.004			
BBJ-3040	B級	0.008			
BJAA-3045	AA級	0.0025	300×450	110	42
BJA-3045	A級	0.005			
BBJ-3045	B級	0.010			

- ・シーゼニングを施し、表面は三枚合わせ摺合仕上げ
- ・肉厚補強骨等が均衡に保たれ、温度変化による歪曲、経年変化等を最小限にとどめ、長期使用に耐え得る構造です。
- ・材質 鋳鉄
- ・精度 AA級、A級、B級

品番	精度	平面度 (mm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)
BJAA-4545	AA級	0.0025	450×450	120	64
BJA-4545	A級	0.005			
BBJ-4545	B級	0.010			
BJAA-4560	AA級	0.0025	450×600	125	83
BJA-4560	A級	0.005			
BBJ-4560	B級	0.010			
BJAA-5050	AA級	0.0025	500×500	125	77
BJA-5050	A級	0.005			
BBJ-5050	B級	0.010			
BJAA-5075	AA級	0.0040	500×750	150	130
BJA-5075	A級	0.008			
BBJ-5075	B級	0.015			
BJAA-6060	AA級	0.0030	600×600	125	120
BJA-6060	A級	0.006			
BBJ-6060	B級	0.012			
BJAA-6090	AA級	0.0045	600×900	160	240
BJA-6090	A級	0.009			
BBJ-6090	B級	0.018			
BJAA-100100	AA級	0.0050	1000×1000	180	410
BJA-100100	A級	0.010			
BBJ-100100	B級	0.020			

丸型精密定盤（ラッピング用定盤）



- ・墨書き作業台、測定検査台またはラッピング用として使用します。
- ・材質 鋳鉄
- ・精度 A級溝付、A級溝なし（キサゲ仕上）、機械仕上

品番	精度	平面度 (mm)	直径 (mm)	高さ (mm)
MJA50	A級溝なし	0.002	50	18
MJK50	機械仕上	—		
MJAM80	A級溝付	0.002	80	18
MJA80	A級溝なし	0.002		
MJK80	機械仕上	—	100	23
MJAM100	A級溝付	0.002		
MJA100	A級溝なし	0.002	150	26
MJK100	機械仕上	—		
MJAM150	A級溝付	0.003	200	40
MJA150	A級溝なし	0.003		
MJK150	機械仕上	—	250	50
MJAM200	A級溝付	0.004		
MJA200	A級溝なし	0.004	300	50
MJK200	機械仕上	—		
MJAM250	A級溝付	0.005	300	50
MJA250	A級溝なし	0.005		
MJK250	機械仕上	—		
MJAM300	A級溝付	0.006	300	50
MJA300	A級溝なし	0.006		
MJK300	機械仕上	—		

製缶用蜂ノ巣定盤、 鉄金用定盤

製缶用蜂ノ巣定盤



- ・天面加工のみを施しています。
- ・材質 鋳鉄
- ・天厚穴ピッチ数等、製作寸法表以外の寸法、形状等も御要望に応じて作成することも可能です。

使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	天厚 (mm)	側厚 (mm)	リブ厚 (mm)	リブ本数	穴径	穴数	重量 (kg)
600×900	100	40	25	15	1×2	50	24	240
900×900	125	40	25	15	2×2	50	36	350
900×1200	125	45	30	15	2×2	50	36	480
900×1800	150	50	30	18	2×3	50	72	750
1200×1800	175	50	35	20	2×3	50	72	1150
1200×2400	200	50	35	20	2×4	50	135	1500
1500×3000	250	55	35	20	2×4	50	136	2700
2000×3000	250	55	35	25	3×4	50	180	4300
2000×4000	350	70	40	25	4×8	60	180	7800
2500×3000	300	70	40	25	4×7	60	192	6600

鉄金用定盤



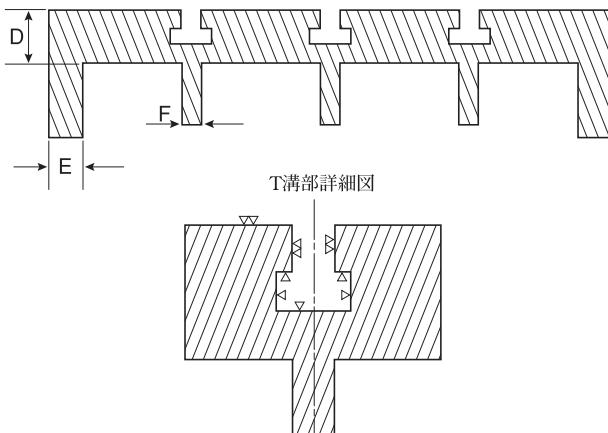
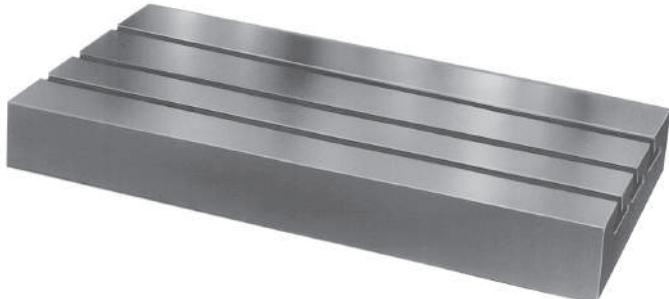
- ・鉄金製缶作業台、精密検査用台として使用します。
- ・箱型定盤と比べ、天面が肉厚仕様になっています。
- ・材質 鋳鉄

使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	天厚 (mm)	側厚 (mm)	リブ厚 (mm)	リブ本数	重量 (kg)
450×600	100	30	11	10	1×2	87
600×600	100	35	13	10	2×2	130
600×900	100	40	25	15	2×2	250
900×900	125	40	25	15	2×2	400
1000×1000	125	40	25	15	2×2	480
900×1200	125	40	25	15	2×2	500
1000×1500	150	50	30	18	2×2	780
1200×1200	150	50	30	18	2×2	800
900×1800	150	50	30	18	2×3	780
1000×2000	150	50	30	20	2×3	1100
1200×1800	175	50	30	20	2×3	1160
1200×2400	200	50	35	20	3×4	1800

定盤

工作用（組立・試験・締付）定盤、大型T溝付フロア一定盤

工作用（組立・試験・締付）定盤



- ・T溝はJIS B0952規格
- ・組立用、試験用、工作用等の基礎ベッドとして使用されます。
- ・材質 鋳鉄
- ・T溝寸法、本数等は製作寸法表以外も御要望に応じて作成できます。

使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	リブ本数	T溝本数	重量 (kg)
900×900	125	40	25	20	2×2	2	430
900×1200	125	40	25	20	2×2	2	500
900×1800	150	50	25	20	2×3	2	900
1200×1800	175	50	30	20	2×3	3	1700
1000×2000	150	50	30	20	2×3	3	1500
1200×2400	200	50	30	25	2×4	4	2500
1500×3000	250	60	35	25	2×4	4	3500

大型T溝付フロア一定盤



- ・工作用定盤と同様に、組立用、試験用等の基礎ベッドとして使用されます。
- ・材質 鋳鉄
- ・T溝寸法、本数等は製作寸法表以外も御要望に応じて作成できます。

使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)
1000×2000	150
1200×2400	200
1500×3000	250
2000×4000	350
2000×5000	400
2500×5000	450
3000×4000	450
3000×6000	450

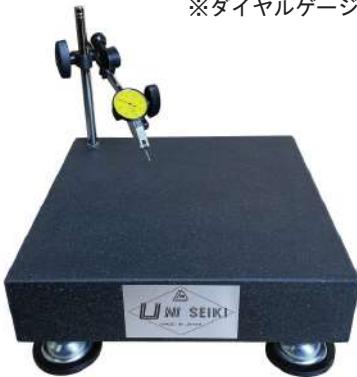
石定盤スタンド

石定盤脚付



TLO-3045

石定盤スタンド（微動調整）



UBV-3030

※ダイヤルゲージは付属しません。

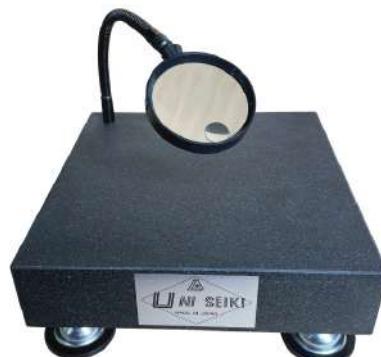
石定盤スタンド（フレキシブル）

※ダイヤルゲージは付属しません。



UFX-3030

石定盤スタンド（ルーペ）



UR-3030

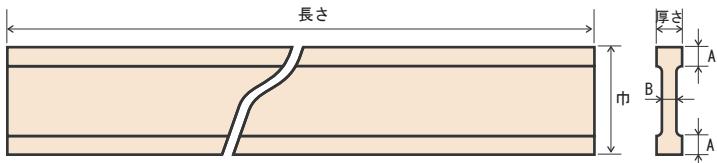
- 精密石定盤と同じ黒御影石を使用。経年変化を生じません。
- JIS B7513 規格品。
- アジャスター付きなので移動がさせやすく、事務所や研究室での作業に便利です。
- 石定盤スタンドはヘッドが微動調整、フレキシブル型、ルーペの3タイプあります。
- 材質 黒御影石 アジャスター M12×50mm
- 精度 JIS 0級

品番	精度	平面度 (μm)	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	ヘッド種類	ヘッド取付穴 (mm)	重量 (kg)
TLO-3030	JIS 0級	4	300×300	70	なし	-	20.0
TLO-3045	JIS 0級	4.5	300×450	70	なし	-	30.0
UBV-3030	JIS 0級	4	300×300	70	微動調整※	M8	20.0
UFX-3030	JIS 0級	4	300×300	70	フレキシブル※	M8	20.0
UR-3030	JIS 0級	4	300×300	70	ルーペ	M8	20.0

※微動調整付、フレキシブル型には6φ、8φのダイヤルゲージを取り付けることができます。

ストレートエッジ

アイビーム型ストレートエッジ



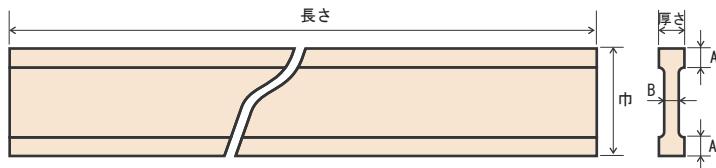
- 平面度・平行度・真直度の検査測定に使用。
 - シーザーニングを施し、研磨仕上げをしています。
 - 素材 炭素工具鋼
 - 精度 A級焼入、A級、B級
- 精度 A級 ($2 + L/100$) μm
 精度 B級 ($10 + L/50$) μm
 L : 呼寸法 (長さ)

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	A (mm)	B (mm)	重量 (kg)
IBMY300	A級焼入	5	300	48	11	10	6	1.0
IBMA300	A級	5						
IBMB300	B級	16						
IBMY500	A級焼入	7	500	48	11	10	6	1.5
IBMA500	A級	7						
IBMB500	B級	20						
IBMY600	A級焼入	8	600	48	11	10	6	3.0
IBMA600	A級	8						
IBMB600	B級	22						
IBMY750	A級焼入	9.5	750	48	11	10	6	3.2
IBMA750	A級	9.5						
IBMB750	B級	25						
IBMY1000	A級焼入	12	1000	60	12	12	7	5.0
IBMA1000	A級	12						
IBMB1000	B級	30						
IBMY1200	A級焼入	14	1200	60	12	12	7	6.5
IBMA1200	A級	14						
IBMB1200	B級	34						
IBMY1500	A級焼入	17	1500	70	15	15	8	8.5
IBMA1500	A級	17						
IBMB1500	B級	40						
IBMY2000	A級焼入	22	2000	90	20	18	9	18.0
IBMA2000	A級	22						
IBMB2000	B級	50						
IBMY2500	A級焼入	27	2500	100	20	18	9	25.0
IBMA2500	A級	27						
IBMB2500	B級	60						
IBMY3000	A級焼入	32	3000	120	22	22	10	44.0
IBMA3000	A級	32						
IBMB3000	B級	70						
IBMY3500	A級焼入	37	3500	130	22	23	10	55.0
IBMA3500	A級	37						
IBMB3500	B級	80						

ストレートエッジ

I型直定規、I型広巾ストレートエッジ

I型直定規



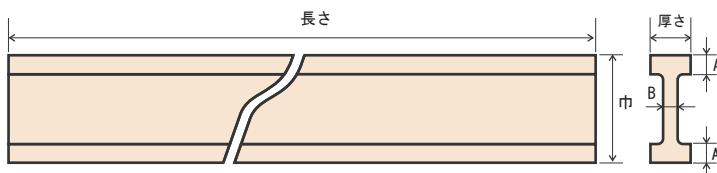
真直度 $(2 + L/250) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (有効長さ)

- JIS B7514 規格の精密定規。
- 平面度・平行度・真直度の検査測定に使用。
- 完全熱処理を施した焼入品です。
Hv490 (Hs65) ~ Hv620 (Hs75)
- 直定規の全長は有効長さの +40mm です。ただし、
真直度・平行度の測定は両端 20mm を除きます。
- 素材 炭素工具鋼
- 精度 JIS A 級焼入
- さらに高精度な特級品も製作できます。
(特級 : 真直度 $(1+L/500) \mu\text{m}$)

品番	精度	真直度 (μm)	有効長さ (呼寸法)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	A (mm)	B (mm)	重量 (kg)
ISH300	JIS A級焼入	3	300	340	50	10	10	6	1.0
ISH500	JIS A級焼入	4	500	540	50	10	10	6	2.0
ISH1000	JIS A級焼入	6	1000	1040	60	12	12	7	5.0
ISH1500	JIS A級焼入	8	1500	1540	70	14	15	8	8.0
ISH2000	JIS A級焼入	10	2000	2040	80	16	19	9	18.0
ISH3000	JIS A級焼入	14	3000	3040	120	18	22	10	44.0

I型広巾ストレートエッジ



- 平面度・平行度・真直度の検査測定に使用。
- 他の I 型ストレートエッジと比べ精度面（厚さ）が
広いので水準器を併用して使用できます。
- 素材 炭素工具鋼
- 精度 A 級焼入、A 級、B 級

真直度

精度 A 級 $(2 + L/250) \mu\text{m}$

精度 B 級 $(4 + L/50) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (長さ)

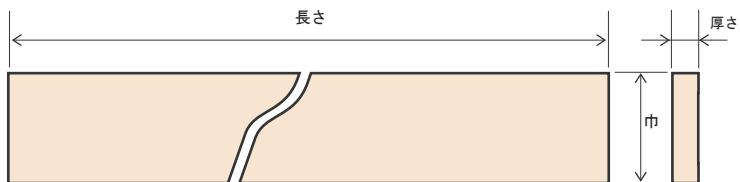
品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	A (mm)	B (mm)	重量 (kg)
WSHY500	A級焼入	4	500	85	50	15	15	10.0
WSHA500	A級	4						
WSHB500	B級	14						
WSHY1000	A級焼入	6	1000	85	50	15	15	20.0
WSHA1000	A級	6						
WSHB1000	B級	24						
WSHY1500	A級焼入	8	1500	100	50	15	15	35.0
WSHA1500	A級	8						
WSHB1500	B級	34						
WSHY2000	A級焼入	10	2000	120	50	15	15	54.0
WSHA2000	A級	10						
WSHB2000	B級	44						
WSHY2500	A級焼入	12	2500	140	50	15	15	78.0
WSHA2500	A級	12						
WSHB2500	B級	54						
WSHY3000	A級焼入	14	3000	180	50	15	15	110.0
WSHA3000	A級	14						
WSHB3000	B級	64						



UNI SEIKI CO., LTD.

ストレートエッジ

平型ストレートエッジ



- ・板金・仕上げなどの墨書き用として使用。
- ・シーズニングを施し、研磨仕上げをしています。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・精度 A級焼入、A級、B級

真直度

精度 A 級 $(10 + L/100) \mu\text{m}$

精度 B 級 $(20 + L/25) \mu\text{m}$

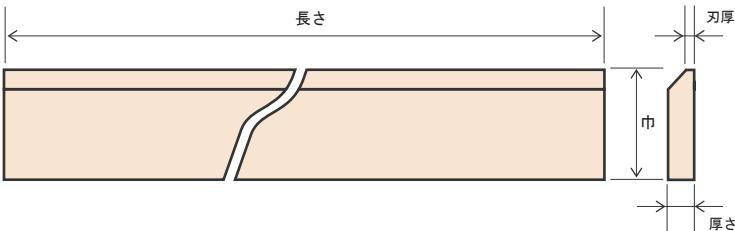
L : 呼寸法 (長さ)

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
HSHY150	A級焼入	11.5	150	24	4	0.06
HSHA150	A級	11.5				
HSHB150	B級	26				
HSHY200	A級焼入	12	200	24	4	0.10
HSHA200	A級	12				
HSHB200	B級	28				
HSHY300	A級焼入	13	300	35	5	0.44
HSHA300	A級	13				
HSHB300	B級	32				
HSHY500	A級焼入	15	500	47	5	0.75
HSHA500	A級	15				
HSHB500	B級	40				
HSHY600	A級焼入	16	600	47	5	0.9
HSHA600	A級	16				
HSHB600	B級	44				
HSHY750	A級焼入	17.5	750	47	5	2.3
HSHA750	A級	17.5				
HSHB750	B級	50				

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
HSHY1000	A級焼入	20	1000	47	5	2.8
HSHA1000	A級	20				
HSHB1000	B級	60				
HSHY1200	A級焼入	22	1200	60	5	4.0
HSHA1200	A級	22				
HSHB1200	B級	58				
HSHY1500	A級焼入	25	1500	72	5	6.0
HSHA1500	A級	25				
HSHB1500	B級	80				
HSHY2000	A級焼入	30	2000	85	8	12.0
HSHA2000	A級	30				
HSHB2000	B級	100				
HSHY2500	A級焼入	35	2500	100	10	20.0
HSHA2500	A級	35				
HSHB2500	B級	120				
HSHY3000	A級焼入	40	3000	100	10	24.0
HSHA3000	A級	40				
HSHB3000	B級	140				

ストレートエッジ

ベベル型ストレートエッジ



- ・板金・仕上げなどの墨書き用として使用。
- ・シーズニングを施し、研磨仕上げをしています。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・精度 A級焼入、A級、B級

真直度

精度 A 級 $(10 + L/100) \mu\text{m}$

精度 B 級 $(20 + L/25) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (長さ)

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	刃厚さ (mm)	重量 (kg)
BSHY150	A級焼入	11.5					
BSHA150	A級	11.5	150	24	3	1.5	0.2
BSHB150	B級	26					
BSHY200	A級焼入	12					
BSHA200	A級	12	200	24	3	1.5	0.24
BSHB200	B級	28					
BSHY300	A級焼入	13					
BSHA300	A級	13	300	35	5	2.0	0.5
BSHB300	B級	32					
BSHY500	A級焼入	15					
BSHA500	A級	15	500	47	5	2.0	0.8
BSHB500	B級	40					
BSHY600	A級焼入	16					
BSHA600	A級	16	600	47	5	2.0	1.0
BSHB600	B級	44					
BSHY750	A級焼入	17.5					
BSHA750	A級	17.5	750	47	5	2.0	2.5
BSHB750	B級	50					

品番	精度	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	刃厚さ (mm)	重量 (kg)
BSHY1000	A級焼入	20					
BSHA1000	A級	20	1000	47	5	2.0	3.0
BSHB1000	B級	60					
BSHY1200	A級焼入	22					
BSHA1200	A級	22	1200	60	5	2.0	4.0
BSHB1200	B級	58					
BSHY1500	A級焼入	25					
BSHA1500	A級	25	1500	72	5	2.0	6.0
BSHB1500	B級	80					
BSHY2000	A級焼入	30					
BSHA2000	A級	30	2000	85	8	2.5	12.0
BSHB2000	B級	100					
BSHY2500	A級焼入	35					
BSHA2500	A級	35	2500	100	10	3.0	20.0
BSHB2500	B級	120					
BSHY3000	A級焼入	40					
BSHA3000	A級	40	3000	100	10	3.0	24.0
BSHB3000	B級	140					

ストレートエッジ

ナイフ型ストレートエッジ、 三角型精密検査用ストレートエッジ

ナイフ型ストレートエッジ



真直精度 ($1 + L/250$) μm

L : 呼寸法

- ・エッジ面は薄刃になっており、断面は半円形です。
測定物には円面の一線であるため、より正確に平面の測定
ができます。
- ・エッジの一端は鋭角になっており、隅角部の測定ができます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・素材 特殊工具鋼
- ・硬度 HS60°

品番	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
NSH80	1.3	80	25	5	0.14
NSH100	1.4	100	25	5	0.16
NSH150	1.6	150	25	5	0.24
NSH200	1.8	200	30	8	0.40
NSH300	2.2	300	32	8	0.65

三角型精密検査用ストレートエッジ



真直精度 ($1 + L/250$) μm

L : 呼寸法

- ・各エッジ面がそれぞれ高精度を保持しています。
- ・不導体取手により、使用時の体温による熱伝導を防ぎます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・素材 特殊工具鋼
- ・硬度 HS60°

品番	真直度 (μm)	長さ (mm)	巾 (mm)	重量 (kg)
SSH50	1.2	50	10	0.03
SSH75	1.3	75	13	0.06
SSH100	1.4	100	15	0.09
SSH150	1.6	150	18	0.19
SSH200	1.8	200	20	0.29
SSH300	2.2	300	25	0.56

I型直角定規、厚口基準スコヤー

I型直角定規

直角度 $\pm (2 + L/100) \mu\text{m}$

L : 呼寸法（長片の全長）

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
IS50	JIS 1 級焼入	± 0.0025	50	40	18	5	0.12
IS75	JIS 1 級焼入	± 0.0028	75	50	18	5	0.18
IS100	JIS 1 級焼入	± 0.0030	100	70	25	6	0.25
IS150	JIS 1 級焼入	± 0.0035	150	100	30	8	0.5
IS200	JIS 1 級焼入	± 0.0040	200	130	35	10	1.0
IS250	JIS 1 級焼入	± 0.0045	250	165	40	15	2.0
IS300	JIS 1 級焼入	± 0.0050	300	200	40	15	2.5
IS500	JIS 1 級焼入	± 0.0070	500	300	55	20	7.0
IS600	JIS 1 級焼入	± 0.0080	600	350	60	23	10.0

- ・JIS B7526 規格制度品。
- ・最高精度を保持する直角定規です。
- ・検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・精度 JIS 1 級焼入

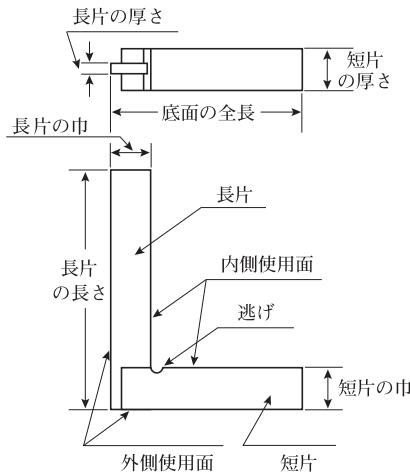
厚口基準スコヤー

直角度 $\pm (2 + L/100) \mu\text{m}$

L : 呼寸法（長片の全長）

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
AS50	JIS 1 級焼入	± 0.0025	50	40	15	12	0.25
AS75	JIS 1 級焼入	± 0.0028	75	50	20	12	0.30
AS100	JIS 1 級焼入	± 0.0030	100	70	23	15	0.45
AS150	JIS 1 級焼入	± 0.0035	150	100	25	15	0.80
AS200	JIS 1 級焼入	± 0.0040	200	130	32	15	1.40
AS250	JIS 1 級焼入	± 0.0045	250	150	35	20	3.00
AS300	JIS 1 級焼入	± 0.0050	300	200	35	20	3.80

- ・厚みがあるため、安定した測定が可能。
- ・検査測定や製品の直角精度の検査に使用。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・精度 JIS 1 級焼入



直角度

- JIS B7526 規格精度品。
- 内外の直角を利用した加工・測定や製品の直角検査に使用。
- 自立することができるため、安定した測定が可能です。
- 素材 炭素工具鋼
- 精度 JIS 1級焼入、JIS 2級

真直度

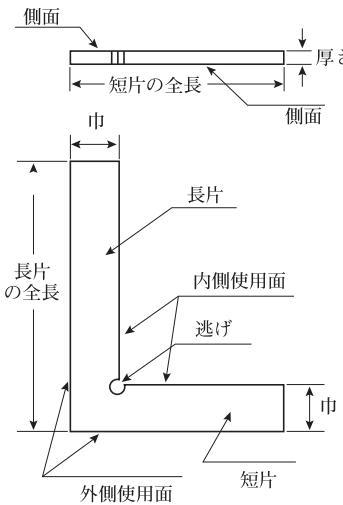
- | | |
|----|---------------------------|
| 1級 | $(10 + L/20) \mu\text{m}$ |
| 2級 | $(20 + L/10) \mu\text{m}$ |

L : 呼寸法 (長片の全長)

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	底面の 全長 (mm)	長片 巾 (mm)	長片 厚さ (mm)	短片 巾 (mm)	短片 厚さ (mm)	重量 (kg)
DSY-75	JIS 1級焼入	± 0.014	75	50	16	2.5	15	12	0.1
DSY-100	JIS 1級焼入	± 0.015	100	70	18	2.5	18	12	0.15
DSY-125	JIS 1級焼入	± 0.016	125	80	20	3	18	12	0.3
DSY-150	JIS 1級焼入	± 0.018	150	100	24	3	22	18	0.5
DSY-200	JIS 1級焼入	± 0.020	200	130	30	3	28	20	0.7
DSY-250	JIS 1級焼入	± 0.022	250	165	35	5	35	24	0.9
DSY-300	JIS 1級焼入	± 0.025	300	200	35	5	35	24	1.4
DSY-350	JIS 1級焼入	± 0.027	350	200	35	5	35	24	2.0
DSY-400	JIS 1級焼入	± 0.030	400	200	47	5	46	30	2.5
DSY-450	JIS 1級焼入	± 0.032	450	250	47	5	46	30	3.5
DSY-500	JIS 1級焼入	± 0.035	500	300	47	5	46	30	5.4
DSY-600	JIS 1級焼入	± 0.040	600	350	47	5	55	30	6.6
DSY-750	JIS 1級焼入	± 0.048	750	400	60	8	61	46	14.5
DSY-1000	JIS 1級焼入	± 0.060	1000	550	65	10	80	60	29.0
DSY-1500	JIS 1級焼入	± 0.085	1500	620	80	10	85	60	40.0

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	底面の 全長 (mm)	長片 巾 (mm)	長片 厚さ (mm)	短片 巾 (mm)	短片 厚さ (mm)	重量 (kg)
DS2-75	JIS2級	± 0.027	75	50	16	2.5	15	12	0.1
DS2-100	JIS2級	± 0.030	100	70	18	2.5	18	12	0.13
DS2-125	JIS2級	± 0.032	125	80	18	2.5	18	12	0.3
DS2-150	JIS2級	± 0.035	150	100	24	2.5	22	18	0.5
DS2-200	JIS2級	± 0.040	200	115	31	2.5	28	20	0.65
DS2-250	JIS2級	± 0.045	250	115	31	2.5	28	20	0.8
DS2-300	JIS2級	± 0.050	300	150	31	2.5	30	24	1.0
DS2-350	JIS2級	± 0.055	350	180	35	4	38	24	1.7
DS2-400	JIS2級	± 0.060	400	200	40	4	45	24	2.3
DS2-450	JIS2級	± 0.065	450	225	46	5	45	24	3.3
DS2-500	JIS2級	± 0.070	500	250	50	5	45	35	3.7
DS2-600	JIS2級	± 0.080	600	325	50	8	55	30	5.7
DS2-750	JIS2級	± 0.095	750	350	60	5	60	40	9.0
DS2-1000	JIS2級	± 0.120	1000	415	62	8	70	52	20.0
DS2-1500	JIS2級	± 0.170	1500	600	80	10	85	60	40.0

平形直角定規



直角度

- JIS B7526 規格精度品。
- 内外の直角を利用した加工・測定や製品の直角検査に使用。
- 平面に寝かせた状態で測定が可能です。
- 素材 炭素工具鋼
- 精度 JIS 1級焼入、JIS 2級

真直度

- 1級 $\pm (10 + L/20) \mu\text{m}$
2級 $\pm (20 + L/10) \mu\text{m}$

L : 呼寸法（長片の全長）

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
HSY-75	JIS 1級焼入	± 0.014	75	50	18	4	0.03
HSY-100	JIS 1級焼入	± 0.015	100	70	20	4	0.09
HSY-125	JIS 1級焼入	± 0.016	125	80	20	4	0.1
HSY-150	JIS 1級焼入	± 0.018	150	100	25	5	0.2
HSY-200	JIS 1級焼入	± 0.020	200	130	25	6	0.6
HSY-250	JIS 1級焼入	± 0.022	250	165	35	8	0.9
HSY-300	JIS 1級焼入	± 0.025	300	200	35	8	1.5
HSY-350	JIS 1級焼入	± 0.027	350	200	40	8	1.6
HSY-400	JIS 1級焼入	± 0.030	400	200	40	8	2.2
HSY-450	JIS 1級焼入	± 0.032	450	250	50	8	2.4
HSY-500	JIS 1級焼入	± 0.035	500	300	50	8	2.7
HSY-600	JIS 1級焼入	± 0.040	600	325	50	11	4.5
HSY-750	JIS 1級焼入	± 0.048	750	400	50	11	6.0
HSY-1000	JIS 1級焼入	± 0.060	1000	550	60	11	10.0
HSY-1500	JIS 1級焼入	± 0.085	1500	700	65	11	14.0

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
HS2-75	JIS2級	± 0.027	75	50	18	4	0.03
HS2-100	JIS2級	± 0.030	100	70	20	4	0.09
HS2-125	JIS2級	± 0.032	125	80	20	4	0.1
HS2-150	JIS2級	± 0.035	150	100	25	5	0.2
HS2-200	JIS2級	± 0.040	200	115	25	5	0.3
HS2-250	JIS2級	± 0.045	250	150	30	5	0.4
HS2-300	JIS2級	± 0.050	300	175	30	5	0.5
HS2-350	JIS2級	± 0.055	350	180	40	5	0.8
HS2-400	JIS2級	± 0.060	400	200	40	5	1.0
HS2-450	JIS2級	± 0.065	450	235	40	5	1.2
HS2-500	JIS2級	± 0.070	500	250	50	5	1.4
HS2-600	JIS2級	± 0.080	600	300	50	8	2.6
HS2-750	JIS2級	± 0.095	750	375	60	11	6.0
HS2-1000	JIS2級	± 0.120	1000	500	60	11	7.5
HS2-1500	JIS2級	± 0.170	1500	700	65	11	14.0

スコヤー

刃型標準スコヤー（1型）、フランジスコヤー

刃型標準スコヤー（1型）



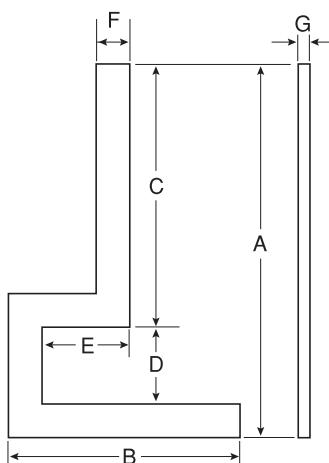
直角度 $\pm (2 + L/100) \mu\text{m}$

L : 呼寸法（長片の全長）

- ・外角が刃型になっており、測定物に押し当て、隙間を通る光により誤差を確認できます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・硬度 HS60° 以上

品番	精度	直角度 (mm)	長片の 全長 (mm)	短片の 全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)
HHS50	1級焼入	± 0.0025	50	40	15	12	0.14
HHS75	1級焼入	± 0.0028	75	50	20	12	0.23
HHS100	1級焼入	± 0.003	100	70	22	12	0.36
HHS150	1級焼入	± 0.0035	150	100	24	15	0.7
HHS200	1級焼入	± 0.004	200	130	28	18	1.2
HHS250	1級焼入	± 0.0045	250	160	35	25	2.2
HHS300	1級焼入	± 0.005	300	200	35	25	2.8

フランジスコヤー



- ・フランジ溶接後の精度確認に使用。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・硬度 HS60° 以上

品番	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	重量 (kg)
FS400	400	300	315	50	100	35	5	0.7
FS500	500	400	415	50	100	35	5	1.0
FS600	600	500	515	50	100	35	5	1.5

円筒スコヤー、直角基準ブロック

円筒スコヤー

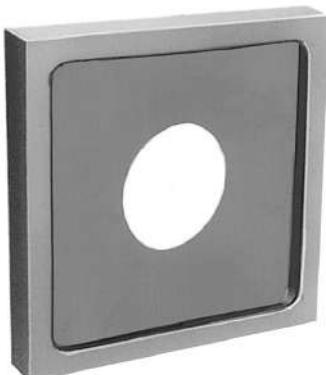
直角度 $\pm (2 + L/200) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (高さ)

品番	直角度 (μm)	高さ (mm)	径 (ϕ)	材質
ES100	2.5	100	60	S45C
ES150	2.8	150	70	S45C
ES200	3.0	200	80	S45C
ES250	3.3	250	90	S45C
ES300	3.5	300	100	S45C
ES350	3.7	350	110	SS400
ES400	4.0	400	120	SS400
ES500	4.5	500	130	SS400
ES600	5.0	600	160	SS400
ES1000	7.0	1000	240	SS400

- 精密検査用定盤と併用し、光隙法、ゲージブロック法、ダイヤルゲージ法等の直角度比較測定に使用されます。。
- 硬度 HS60° 以上

直角基準ブロック

直角度 $\pm (2 + L/200) \mu\text{m}$

L : 呼寸法 (高さ)

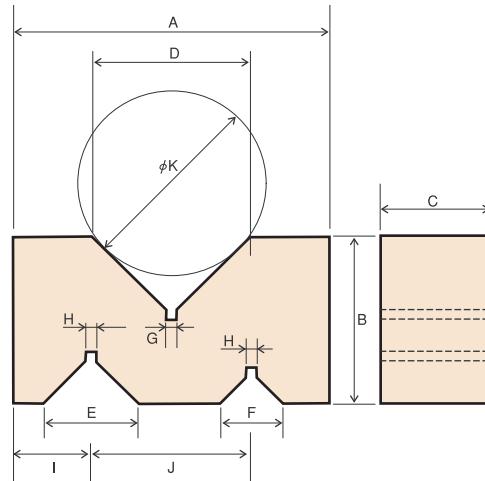
品番	寸法 (mm)	直角度 (μm)
CKB200	200×200×40	3.0
CKB300	300×300×45	3.5
CKB400	400×400×50	4.0
CKB500	500×500×55	4.5

- 工作機械等の直角マスタとして利用できます。
- 素材 S45C

ブロック

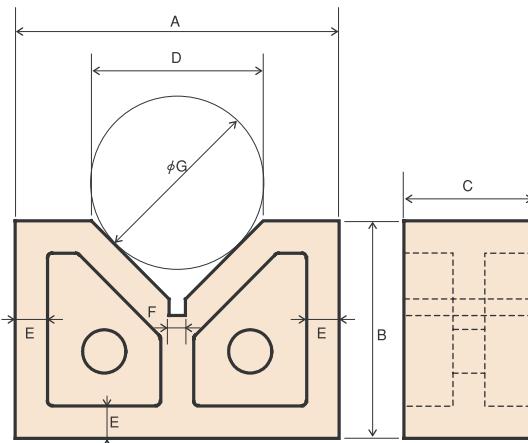
鋳鉄製精密Vブロック（ヤゲン台）

A型



品番	精度	長さA (mm)	高さB (mm)	厚さC (mm)	V巾D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	最大K (φ)	重量 (kg)
AVA50	A級	50	24	19	24	17	13	2.5	2.5	12.5	25	32	0.3
AVK50	機械仕上												
AVA75	A級	75	35	24	37	24	16	4	4	18.5	38	50	0.74
AVK75	機械仕上												
AVA100	A級	100	52	33	50	30	20	4	4	25	51	68	2.15
AVK100	機械仕上												
AVA125	A級	125	69	44	63	37	26	5	5	31	63	87	4.8
AVK125	機械仕上												
AVA150	A級	150	80	50	75	45	30	5	5	37	76	104	8.0
AVK150	機械仕上												
AVA200	A級	200	110	70	100	60	40	6	6	50	100	139	19.4
AVK200	機械仕上												
AVA250	A級	250	130	104	125	75	50	8	8	62.5	125	175	41.0
AVK250	機械仕上												
AVA300	A級	300	150	120	150	90	60	8	8	75	150	210	65.0
AVK300	機械仕上												

B型



底面対V面平行度 $10 \mu\text{m}$

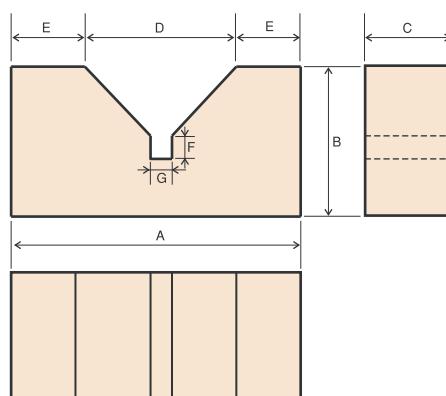
各面の平行度・直角度 $\pm 30 \mu\text{m}$

- ・V面は 90° を形成しています。
- ・精密墨書き用、測定治具等に利用できます。
- ・A型は大、中、小の3つのV面で測定できます。
- ・B型はA型の同サイズと比べ高さ、厚みがあります。
- ・2個1組です。
- ・素材 鋳鉄

品番	精度	長さA (mm)	高さB (mm)	厚さC (mm)	V巾D (mm)	E (mm)	F (mm)	最大G (φ)	重量 (kg)
BVA75	A級	76	60	32	45	7	7	60	1.5
BVA100	A級	102	67	41	55	10	10	75	2.5
BVA125	A級	127	79	51	60	11	11	82	3.4
BVA150	A級	152	89	63	80	13	13	110	8.1
BVA200	A級	203	140	102	114	15	15	158	22.2
BVA250	A級	254	165	127	128	16	16	178	32.7
BVA300	A級	300	205	150	130	20	20	180	60.0

硬鋼製Vブロック、Xブロック

硬鋼製Vブロック

底面対V面平行度 $5 \mu\text{m}$ 各面の平行度・直角度 $\pm 20 \mu\text{m}$

- ・V面は 90° を形成しています。
- ・精密墨書き用または測定治具等に利用できます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・2個1組です。
- ・素材 特殊工具鋼
- ・硬度 HS60° 以上

品番	長さA (mm)	高さB (mm)	厚さC (mm)	V巾D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	重量 (kg)
YV38	38	24	19	20	9	2	3	0.3
YV50	50	30	25	25	12.5	4	3	0.5
YV65	65	40	30	35	15	5	4	1.0
YV75	75	50	35	45	15	5	4	1.9
YV100	100	60	40	50	25	7	6	3.3
YV125	125	70	50	65	30	7	6	6.0
YV150	150	90	60	75	37.5	9	8	12.0
YV200	200	140	90	120	40	9	8	22.0

X型ブロック

各面の平行度・直角度 $\pm 10 \mu\text{m}$

- ・V面は 90° を形成しています。
- ・V面が4方面にあり、加工物の寸法に応じて精密墨書き用または測定治具等に利用できます。
- ・全面精密研磨仕上げを施しています。
- ・2個1組です。
- ・素材 鋳鉄

品番	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)
XV100	110	100	60
XV150	150	140	85
XV200	200	170	85
XV250	250	210	90

ブロック

プリズム型Vブロック、パラレルブロック

プリズム型Vブロック



底面対V面平行度 $(5+L/50) \mu\text{m}$

L : 呼寸法

- ・V面は 90° を形成しています。
- ・工作機械ベッドの山型の検査または墨書き台等に利用できます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・2本1組です。
- ・素材 鋳鉄

品番	平行度 (μm)	呼寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	巾 (mm)	V巾 (mm)	重量 (kg)
PV100	7	100	100	30	40	20	2
PV150	8	150	150	38	50	30	4
PV200	9	200	200	55	70	40	9
PV300	11	300	300	80	100	60	28

パラレルブロック



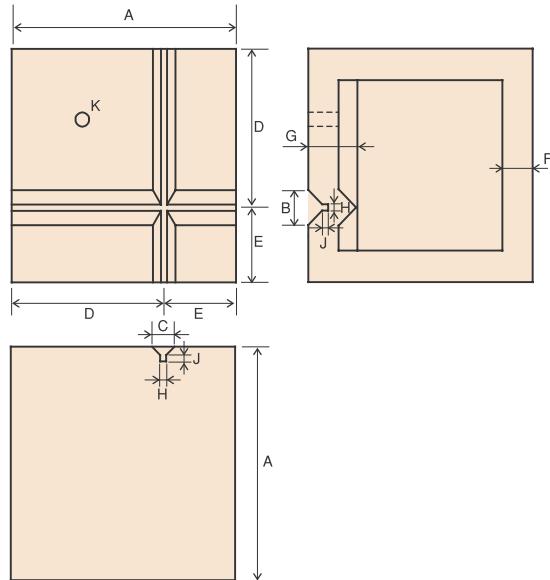
各面の平行度・真直度 $5 \mu\text{m}$

- ・機械のテーブル面と加工物や治具、金型等の間にセットし、平行及び真直を維持することができます。
- ・真直度、平行度の検査補助具として利用できます。
- ・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。
- ・2本1組です。
- ・素材 炭素工具鋼
- ・硬度 HS60° 以上

品番	寸法 (mm)	重量 (kg)
PB1520150	$15 \times 20 \times 150$	0.8
PB1530150	$15 \times 30 \times 150$	1.5
PB2030200	$20 \times 30 \times 200$	3.0
PB2550200	$25 \times 50 \times 200$	4.5

V溝付樹形ブロック、硬鋼製クランプ付きVブロック

V溝付樹形ブロック

A精度 $\pm (5 + L/50) \mu\text{m}$ B精度 $\pm (10 + L/25) \mu\text{m}$

L: 呼寸法

・V面は90°を形成しています。

・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。

・V面を利用し、丸棒等の墨書き台として使用できます。

・素材 鋳鉄

品番	精度	縦x横x高さ A(mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K	重量 (kg)
MBA100	A級	100x100x100	18	16	60	40	14	30	4.5	5.5	M12	4.1
MBB100	B級											
MBA125	A級	125x125x125	25	20	80	45	16	38	4.5	5.5	M12	7.8
MBB125	B級											
MBA150	A級	150x150x150	25	20	100	50	20	45	4.5	5.5	M12	13.5
MBB150	B級											
MBA200	A級	200x200x200	30	20	135	65	27	50	4.5	5.5	M12	27.0
MBB200	B級											
MBA250	A級	250x250x250	33	25	180	70	30	50	7	7	5/8	49.5
MBB250	B級											
MBA300	A級	300x300x300	34	25	235	65	32	60	7	7	5/8	85.0
MBB300	B級											

硬鋼製クランプ付きVブロック



V面平行度 10 μm

・V面は90°を形成しています。

・完全熱処理の後、精密研磨仕上げを施しています。

・V面を利用し、丸棒等の墨書き台として使用できます。

・連結棒、保持金具が付属します。

・2個1組です。

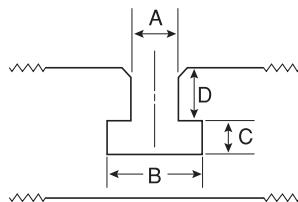
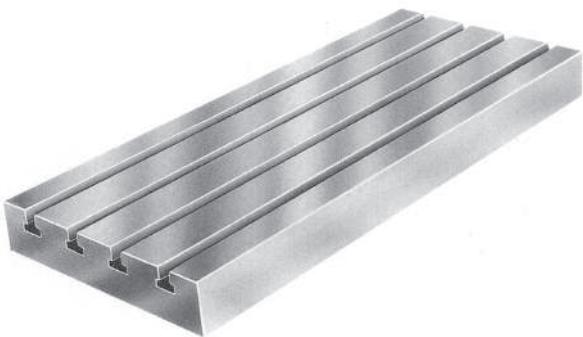
・素材 鋳鉄

品番	呼寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	把握径 (φ)	重量 (kg)
KV30	30	30	30	40	25	0.8
KV40	40	40	40	50	30	1.5
KV50	50	50	50	60	40	3.0
KV60	60	60	60	70	50	4.5

テーブル

マシンテーブル（ストレートタイプ、クロスタイプ）

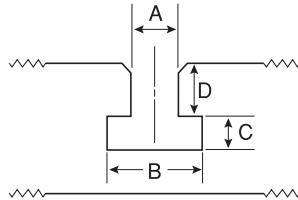
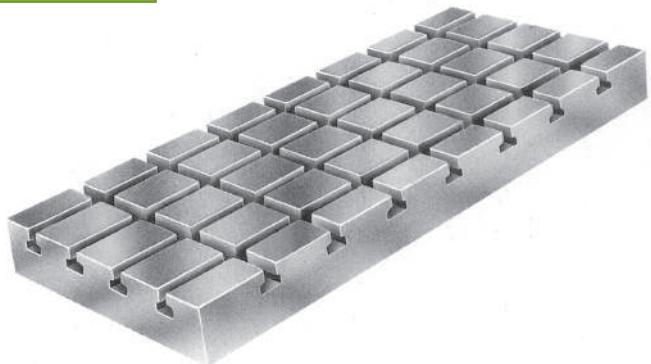
ストレートタイプ



[T溝寸法図]

品番	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	精度	T溝数	ピッチ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	重量 (kg)
UMT-1	260×600	50	JIS1級	3	80	14	24	10	13	65
UMT-2	260×1000	75	JIS1級	3	80	16	27	11	15	160
UMT-3	300×800	75	JIS1級	3	90	16	27	11	15	142
UMT-4	450×600	75	JIS1級	4	100	20	34	14	22	110
UMT-5	600×900	90	JIS1級	5	100	20	34	14	22	230
UMT-6	500×1000	90	JIS1級	5	100	16	27	11	15	265
UMT-7	700×1500	95	JIS1級	5	100	20	34	14	22	550
UMT-8	500×1600	95	JIS1級	5	80	18	30	12	20	320
UMT-9	630×1530	70	JIS1級	5	125	18	30	12	20	300

クロスタイプ



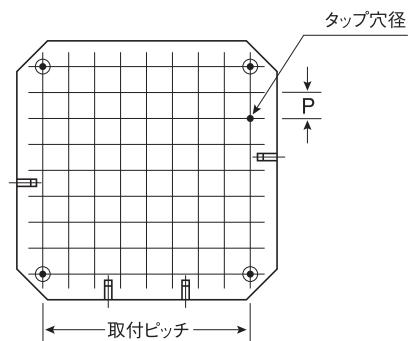
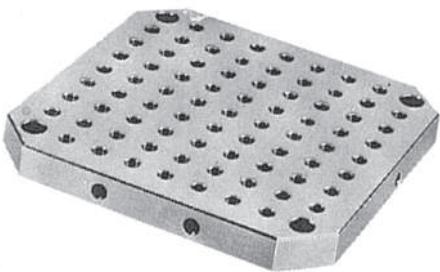
[T溝寸法図]

品番	使用面の大きさ (mm)	高さ (mm)	精度	縦T溝数	ピッチ	横T溝数	ピッチ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	重量 (kg)
UMC-1	260×600	50	JIS1級	3	80	3	150	14	24	10	13	65
UMC-2	260×1000	75	JIS1級	3	80	9	100	16	27	11	15	160
UMC-3	300×800	75	JIS1級	3	90	7	100	16	27	11	15	142
UMC-4	450×600	75	JIS1級	4	100	5	100	20	34	14	22	110
UMC-5	600×900	90	JIS1級	5	100	8	100	20	34	14	22	230
UMC-6	500×1000	90	JIS1級	5	100	9	100	16	27	11	15	265
UMC-7	700×1500	95	JIS1級	5	100	9	150	20	34	14	22	550
UMC-8	500×1600	95	JIS1級	5	80	7	200	18	30	12	20	320
UMC-9	630×1530	70	JIS1級	5	125	9	170	18	30	12	20	300

テーブル

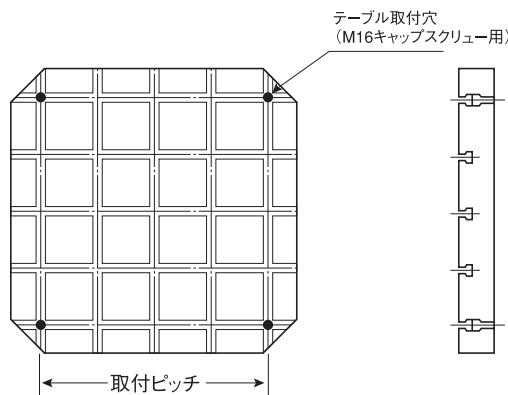
MCパレットテーブル（タップ穴付、T溝付）

タップ穴付



品番	寸法 (mm)	タップ 穴径 (mm)	ピッチ (mm)	穴数	取付 ピッチ (mm)	平行度 (mm)	重量 (kg)
UA-1	350×350×40	16	37.5	77	300	0.03	30
UA-2	400×400×50	16	40	77	320	0.03	40
UA-3	500×500×50	16	50	77	400	0.03	65
UA-4	630×630×50	16	62.5	77	500	0.03	110

T溝付

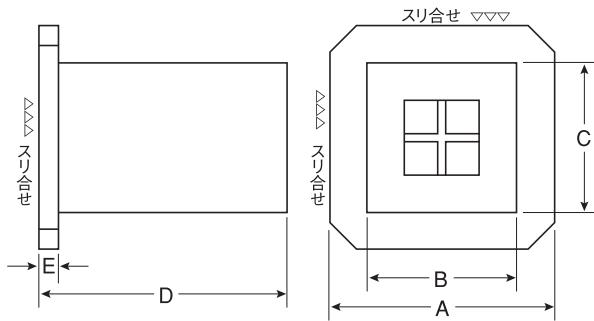


品番	寸法 (mm)	T溝巾 (mm)	T溝数	縦 ピッチ (mm)	取付 ピッチ (mm)	平行度 (mm)	重量 (kg)
UC-1	350×350×40	18	4×3	70	300	0.03	40
UC-2	400×400×65	18	4×3	80	320	0.03	60
UC-3	500×500×65	18	5×4	80	400	0.03	90
UC-4	630×630×100	18	6×4	100	500	0.03	210

イケール、 アンダープレート

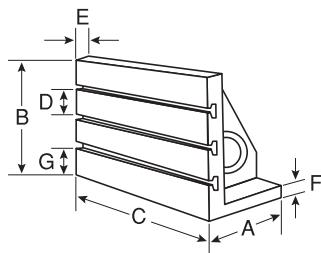
四面イケール、 T溝付アンダープレート

四面イケール



品番	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	重量 (kg)
UTA-1	400	250	250	500	40	160
UTA-2	450	250	250	500	40	180
UTA-3	500	300	300	550	50	260
UTA-4	600	300	300	600	50	300
UTA-5	800	400	400	700	50	530

T溝付アンダープレート

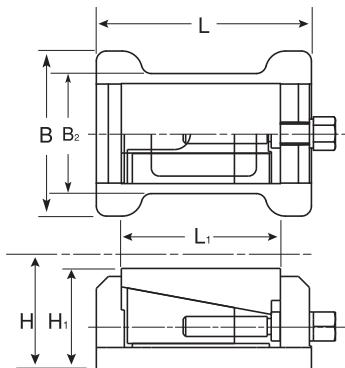


型式	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T溝 本数	T溝 寸法	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	重量 (kg)
UR-1	150	300	300	2	M16	100	60	30	100	45
UR-2	200	400	360	4	M16	100	60	30	50	50
UR-3	300	600	600	3	M16	150	60	40	150	210
UR-4	450	900	900	5	M20	150	75	50	150	650
UR-5	600	1200	1200	7	M24	150	85	50	150	1200
UR-6	450	900	450	5	M20	150	75	50	150	380

レベリングブロック

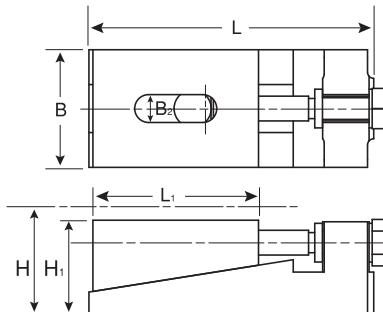
レベリングブロック（A型、B型、G型）

A型



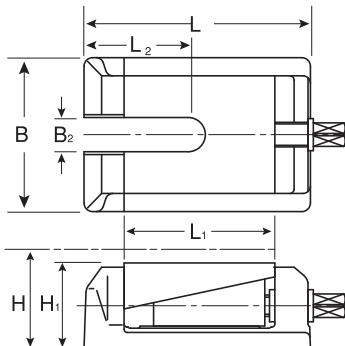
品番	L (mm)	L ₁ (mm)	H (mm)	H ₁ (mm)	B (mm)	B ₂ (mm)	揚程 (mm)	許容荷重 (kg)	製品重量 (kg)
LB-A1	129	95	70	66	95	69	4	700	3.3
LB-A2	172	130	85	80	142	100	5	1500	8.0
LB-A3	215	159	107	101	165	120	6	2500	15.0

B型



品番	L (mm)	L ₁ (mm)	H (mm)	H ₁ (mm)	B (mm)	B ₂ (mm)	揚程 (mm)	許容荷重 (kg)	製品重量 (kg)
LB-B1	141.5	81	52.5	48.5	66	16	4	500	2.7
LB-B2	184	107	64.5	60.5	76	18	4	1000	5.0
LB-B3	205	123	76	71	122	30	5	1500	9.2

G型



品番	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	H (mm)	H ₁ (mm)	B (mm)	B ₂ (mm)	揚程 (mm)	許容荷重 (kg)	製品重量 (kg)
LB-G1	212	141	98	85	80	144	32	5	2500	10.0
LB-G2	258	170	126	91.5	85.5	174	40	6	4500	16.0
LB-G3	328	218	155	118	112	212	50	6	7000	34.0

※材料等の変更により、寸法が予告なく改正される場合があります。

定盤用台

定盤用台



箱定盤用台



引出し付き箱定盤用台



キャスター付き石定盤用台



各サイズ、設置地から
定盤表面までの高さが
750mmとなるよう仕上
げています。(キャスター
一付きを除く。)
定盤は別売りです。

- ・(株)ユニセイキの箱型定盤、石定盤、JIS 定盤専用の定盤用架台です。
- ・脚部のアジャスターにより簡単に水平調整ができます。
- ・それぞれの定盤の重量に合わせて製作し、設置地から定盤表面までの高さが 750mm となるように仕上げています。(ただし、キャスター付きを除く。)
- ・引出し付き (2段まで可)、キャスター付きも製作可能です。
- ・箱定盤用台 (グレー)、JIS・石定盤用台 (ブラック)
- ・ご要望に合わせての別作寸法も製作できます。

品番	大きさ (mm)	重量 (箱定盤用) (kg)	重量 (JIS・石定盤用) (kg)
○○D-3045	300×450	30.0	30.0
○○D-4560	450×600	38.0	40.0
○○D-5050	500×500	40.0	42.0
○○D-6060	600×600	43.0	45.0
○○D-6090	600×900	48.0	50.0
○○D-75100	750×1000	52.0	55.0
○○D-9090	900×900	55.0	-
○○D-100100	1000×1000	57.0	60.0
○○D-100150	1000×1500	70.0	75.0
○○D-90180	900×1800	65.0	-
○○D-100200	1000×2000	80.0	85.0

※品番の○○には箱定盤用 : HJ、JIS 定盤用 : JJ、石定盤用 : IJ が入ります。

例) 箱定盤用台 300×450mm → 品番 : HJD-3045

ダイヤルスタンド、セラミックテーブル

ダイヤルスタンド



UG-200



UDA-100

- ・テーブル面には(株)ユニセイキの石定盤 (JIS0 級)、セラミック テーブルを使用。非磁性体なので測定物に影響を及ぼしません。
- ・ラセンシャフト (径 25φ) を使用し、各メーカーのダイヤル ゲージ (径 8φ) を装着することができます。
- ・測定可能範囲は 0 ~ 200mm。

品番	テーブル	テーブル寸法 (mm)	テーブル 精度 (mm)	微動	重量 (kg)
UG-150	石定盤	150×200×50	0.0035	-	7.5
UG-200	石定盤	150×200×50	0.0035	あり	7.5
UD-150	セラミック	70×80×15	0.003	-	5.0
UD-200	セラミック	80×100×15	0.003	-	5.1
UDA-100	セラミック	70×80×15	0.003	あり	5.0
UDA-200	セラミック	80×100×15	0.003	あり	5.1

セラミックテーブル



CT-100



CT-100N



CM-80N

- ・セラミックは非磁性体で鉄粉等の付着はありません。
 - ・(株)ユニセイキのダイヤルスタンドだけでなく、他メーカーのスタンドにも取り付けることができます。
- 裏面にM 8 の取付穴があります。

品番	形状	寸法 (mm)	精度 (mm)	溝	重量 (kg)
CT-60	角テーブル	70×80×15	0.003	あり	0.31
CT-80	角テーブル	80×100×15	0.003	あり	0.45
CT-100	角テーブル	100×130×20	0.003	あり	0.96
CT-60N	角テーブル	70×80×15	0.003	なし	0.31
CT-80N	角テーブル	80×100×15	0.003	なし	0.45
CT-100N	角テーブル	100×130×20	0.003	なし	0.96
CM-60N	丸テーブル	60φ×15	0.003	なし	0.17
CM-80N	丸テーブル	80φ×20	0.003	なし	0.33

石定盤用クリーナー

Starrett(USA) 製 石定盤用クリーナー



- ・石定盤の表面の汚れを落とし、きれいな最良の状態を維持します。
- ・使用前に薄く塗り、きれいに拭き取ってください。
- ・使用後はアルコール等で脱脂し、もう一度薄く塗りシートをかけて保管ください。
- ・内容量：500g
- ・製品安全データシート（SDSシート）がダウンロードできます。（和文、英文）

Page: 2/10

Safety Data Sheet
acc. to OSHA HCS (29 CFR 1910.1200) and WHMIS 2015 regulations

Printing date: 04/20/2016 Revision: 04/20/2016

Trade name: Starrett Waterless Surface Plate Cleaner

(Cont'd. of page 1)

P405 Store locked up.
P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Classification system
NFPA ratings (scale 0 - 4)
HMSI ratings (scale 0 - 4)
Health = 2
Fire = 1
Reactivity = 0

HMSI ratings (scale 0 - 4)
Health = 2
Fire = 1
Reactivity = 0

3 Composition/information on ingredients
Chemical characterization: Mixtures

Components:

64741-65-1 / Naphtha (petroleum), heavy alkylate	25-40%
③ Eye Irrit. 1, H318 ④ Corr. 1, H304	
127087-87-0 / Poly(oxo-1,2-ethanediyl)alpha-(4-nonylphenyl)-omega-hydroxy, branched	3-5%
③ Eye Irrit. 1, H318 ④ Corr. 1, H302; Skin Irrit. 2, H315	
102-71-8 / 2,2,2-trimethanol	2.5-5%
57-55-6 / Propylene Glycol	2.5-5%
68603-42-9 / Glycerin	0.1-1%
88-04-0 / 2-Chloro-3,5-dimethylphenol	<1%
③ Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2A, H319; Skin Sens. 1, H317	

Additional information: For the wording of the listed Hazard Statements refer to section 16.

4 First-aid measures

Description of first aid measures
General information: Move affected persons out into the fresh air.
After inhalation:
Supply fresh air; consult doctor in case of complaints.
Provide medical treatment if affected person has difficulty breathing.
In case of unconsciousness place patient stable in side position for transportation.
After skin contact:
Immerse with water.
Clean with water and soap.
If skin irritation continues, consult a doctor.

(Cont'd. on page 3)

1/1

UNI SEIKI CO.,LTD.

作成日 2016年10月6日
改訂日 2022年9月21日

安全データシート

1. 本物質等の性質

製品名: 星立セイキクリーナー
製品コード: 30852

販売会社名: 株式会社ユニセイキ
住所: 大阪府東大阪市木原中2-3-12
電話番号: 06-6747-7885
 fax番号: 06-6747-7791
緊急連絡電話番号: 開発課
緊急連絡電話番号: 星立セイキクリーナー

2. 危険性評価の結果

GHS分類
環境に対する有害性
眼に対する害性
皮膚腐食性
生物濃縮性
生物活性
特定種の致癌毒性 (確因ばく因)
特定種の致突変性 (確因ばく因)
特定種の生殖毒性 (確因ばく因)
特定種の生殖毒性 (生殖ばく因)
特定種の生殖毒性 (生殖ばく因)
水生環境有害性
水生環境有害性 (慢性)
水生環境有害性 (急性)
水生環境有害性 (慢性 (慢性))

環境に対する有害性
眼に対する害性
皮膚腐食性
生物濃縮性
生物活性
特定種の致癌毒性 (確因ばく因)
特定種の致突変性 (確因ばく因)
特定種の生殖毒性 (確因ばく因)
特定種の生殖毒性 (生殖ばく因)
特定種の生殖毒性 (生殖ばく因)
水生環境有害性
水生環境有害性 (慢性)
水生環境有害性 (急性)
水生環境有害性 (慢性 (慢性))

GHSラベル要素
総表示 (ゼラグラム)
注意喚起語
危険有毒性情報
燃焼性
フタルギー性皮膚反応を起こすそれ
強烈刺激性
過敏性皮膚のそれが
皮膚吸収性
中枢神経系、血液系の障害のおそれ
長期にわたる又は反復ばく因による中枢神経系、呼吸器の障害のおそれ
長期曝露的影響によくとも生じ得る



株式会社 ユニセイキ

〒578-0957 東大阪市本庄中2丁目3番12号
TEL 06-6747-7865 FAX 06-6745-7791
URL : <http://www.uniseiki.co.jp>
E-mail : uni@uniseiki.co.jp

2023. 1